



DIVISIONE AMBIENTE
SERVIZI PUBBLICI LOCALI



CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO

FORNITURA E ALLESTIMENTO

DI

ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI

tipo

**VASCA RIBALTABILE
da 2 a 7 mc**

per

AUTOTELAI N1 e N2

Riferimento progetto: S.Q. Veritas S.p.A.
CSA_FDR_15_03

Revisione del 26.11.2015

Realizzazione:
DASPL - STAFF Tecnico Igiene Urbana
Francesco DA ROSA

Approvazione:
Il Dirigente Responsabile
Dott. Renzo FAVARETTO

CAPITOLATO SPECIALE PER LA FORNITURA E ALLESTIMENTO DI ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI TIPO VASCA RIBALTABILE DA 2 A 7 MC PER AUTOTELAI N1 E N2

Indice	pag.
1. Oggetto della fornitura	03
2. Configurazione capitolato	04
3. Specifica tecnica del sistema tecnologico	05
3.1. Caratteristiche tecniche specifiche LOTTO 1	
3.1.1. Tipologia 1	06
3.1.2. Tipologia 2	07
3.1.3. Tipologia 3	08
3.2. Caratteristiche tecniche specifiche LOTTO 2	
3.2.1. Tipologia 1	09
3.3. Caratteristiche tecniche comuni ai LOTTI	11
4. Specifica tecnica di assistenza al sistema	12
5. Specifica tecnica di valutazione del sistema	
5.1. Documentazione Tecnica di Gara	14
5.2. Valutazione Tecnica di Gara	
5.2.1. Valutazione LOTTO 1	14
5.2.2. Valutazione LOTTO 2	15
5.2.3. Giudizio	16
5.3. Merito Tecnico	16
6. Specifica tecnica di fornitura del sistema	18



1. OGGETTO DELLA FORNITURA

GENERALITÀ

L'interesse corrente di VERITAS S.p.A. e delle Società facenti parte del GRUPPO VERITAS è quello di reperire sul mercato attrezzature tipo **Vasche Ribaltabili da 2 a 7 mc** dotate di caratteristiche tecniche e funzionali tali da soddisfare le esigenze del territorio servito nell'ambito della provincia di Venezia.

Nello specifico si evidenzia che le esigenze delle Aree da servire prevedono l'utilizzo delle attrezzature allestite su telai di tipo N1 e N2 su percorsi inseriti in realtà abitative di tipo urbano, turistico, commerciale, industriale e portuale, con viabilità specifica per tragitti cittadini, centro storico e lungomare.

REQUISITI

In generale le attrezzature dovranno essere costruite secondo quanto previsto dalle normative vigenti in materia di sicurezza e dovranno essere dotate di tutti i dispositivi segnaletici prescritti dal C.d.S. e previsti per la libera circolazione su strade urbane e extraurbane.

La rappresentanza legale di commercializzazione e distribuzione nonché le strutture tecnico assistenziali di supporto avranno sedi ufficiali sul territorio italiano.

Le omologazioni e normative di riferimento saranno conformi: DGM nazionali italiani, MCTC, CEE, EURO, ISO, CE UNI-EN; la realizzazione e l'allestimento dell'attrezzatura dovrà essere eseguito in conformità e secondo quanto stabilito dalle "direttive di allestimento veicoli" emanate dal costruttore dell'autotelaio.

TIPOLOGIE RICHIESTE

Le attrezzature proposte e presentate dovranno essere di produzione attuale, presenti nei cataloghi e/o listini di produzione vigenti con commercializzazione omologata sul territorio nazionale.

Nella sezione denominata "Specifica Tecnica del Sistema Tecnologico" vengono descritte le caratteristiche essenziali che le attrezzature oggetto di fornitura debbono tassativamente possedere.

Di seguito vengono indicate le tipologie oggetto di gara:

LOTTO 1

Tipologia 1 – Vasca ribaltabile da 2 mc su autotelaio N1

Tipologia 2 – Vasca ribaltabile da 3 mc con volta-bidoni su autotelaio N1

Tipologia 3 – Vasca ribaltabile da 5 mc con volta-contenitori su autotelaio N1

LOTTO 2

Tipologia 1 – Vasca ribaltabile da 7 mc con costipatore e volta-contenitori su autotelaio N2



2. CONFIGURAZIONE CAPITOLATO

Il presente Capitolato Speciale d'Appalto prevede quattro sezioni tecniche prevalenti che sono così state definite:

SPECIFICA TECNICA DEL SISTEMA TECNOLOGICO

(descrive le caratteristiche tecniche e funzionali dell'attrezzatura)

SPECIFICA TECNICA DI ASSISTENZA AL SISTEMA

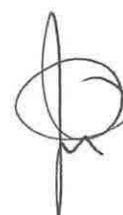
(descrive le modalità di assistenza tecnica richieste)

SPECIFICA TECNICA DI VALUTAZIONE DEL SISTEMA

(descrive le modalità di valutazione tecnica delle offerte presentate)

SPECIFICA TECNICA DI FORNITURA DEL SISTEMA

(descrive le modalità di fornitura e controllo del prodotto prescelto)

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized loop followed by a vertical line and a small flourish at the bottom.

3. SPECIFICA TECNICA DEL SISTEMA TECNOLOGICO

GENERALITA'

Gli indicativi e le caratteristiche tecniche specificate dal presente Capitolato, costituiscono configurazione minima di riferimento. Le denominazioni quali sigle, codici, modelli e marchi, si devono intendere come riferimento di indice qualitativo delle caratteristiche tecnico richieste. I valori specifici riportati devono essere intesi come requisiti ottimali di tipo funzionale ritenuti necessari dalla Committente.

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Le attrezzature saranno concepite e strutturate per essere impiegate per uso continuo, ininterrotto e gravoso, in condizioni ognitempo. Le modalità operative attuali prevedono l'utilizzo dei mezzi (telaio + allestimento) su tre turni continuativi su quattro, considerando le 24 ore giornaliere. La rispondenza progettuale dovrà essere testata su almeno 120 cicli ora di ripetizione degli "stop & go" di utilizzo.

Dovranno garantire un corretto funzionamento in qualsiasi condizione climatologica, in particolare dovranno poter operare in zone con gradiente climatologico tipico delle "zone temperate", con temperature ambientali variabili tra -10°C a $+40^{\circ}\text{C}$, senza che necessitino comportamenti particolari di utilizzo o condizioni specifiche di rimessaggio, ovvero adozione di liquidi funzionali differenziati per il periodo invernale e protezioni particolari per la parte elettrica ed elettronica.

A tutela della sicurezza di utilizzazione, tutti dispositivi che governano la sequenza di avviamento, lavoro e arresto devono essere di moderna tipologia e di sicura affidabilità con caratteristiche e funzionalità logiche che devono assicurare la necessaria precisione di funzionamento anche nelle condizioni di lavoro più gravose. Nessuna funzione potrà essere attiva con motore e quadro cruscotto spenti.

MANUTENIBILITÀ

Le attrezzature dovranno essere adeguatamente progettati per favorire le operazioni di manutenzione, siano esse quelle di primo livello (controlli di pre-avvio al turno da parte del conducente), fino a quelli di grande complessità come i tagliandi di manutenzione programmata e non programmata.

L'accesso ai dispositivi di controllo, taratura e gestione del veicolo, dovrà essere possibile in maniera facile e rapida; gli accessi ai sistemi di controllo saranno con metodologia protetta; i pannelli o portelli di ispezione saranno normalmente non facilmente accessibili o dotati di chiusure.

La ricambistica sarà per quanto possibile di tipo "normato", la componentistica ottimizzata per quanto riguarda la standardizzazione industriale.

Particolari collocazioni o accorgimenti saranno assunti per proteggere ed evitare potenziali imbrattamenti ai dispositivi e alla componentistica applicata dovuta alla particolare natura dell'attrezzatura. Saranno presenti soluzioni atte ad ottenere elevata resistenza ad urti e vibrazioni, a sbalzi di tensione, ai lavaggi con acqua pressurizzata ecc..



3.1. CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE LOTTO 1

3.1.1 Tipologia 1 - Vasca ribaltabile da 2 mc su autotelaio N1

Vasca sagomata a tenuta stagna con scivolo a ribaltamento posteriore per il travaso dei rifiuti solidi urbani, capacità > 2 mc;

Alloggiamento su falso-telaio o contro-telaio applicato conformemente al veicolo con sistema autoportante e rinforzato;

Ribaltamento vasca circa 90° tramite cilindro/i idraulici, stabilità del mezzo assicurata da 02 piedini stabilizzatori idraulici, altezza scarico rifiuti \geq 1.300 mm, tamponi/distanziali di gomma per accoppiamento con vasche o cassoni in fase di scarico;

PTO al motore tramite innesto elettromagnetico, cicalino inserimento PTO con spia luminosa in cabina;

Portello laterale per il conferimento manuale destro e sinistro con sistema di bloccaggio in posizione aperta e chiusura con chiavistello con apertura facilitata con una mano;

Comandi elettrici esterni posizionati sul lato destro in posizione arretrata posteriore, fissi e in materiale antiurto;

Comandi elettrici interno cabina per il ribaltamento e lo scarico del veicolo;

Copertura vasca manuale scorrevole e riavvolgibile manualmente o automaticamente con materiale resistente e impermeabile, scarico liquami con valvola a sfera e manichetta;

Lampeggiate arancione estraibile o abbattibile sopra-cabina;

Scatole di derivazione contatti elettrici, PLC, interruttori e altro in materiale plastico o inox a tenuta stagna e in posizione riparata;

01 cassetta in acciaio inox laterale sotto-telaio porta materiale dimensioni adeguate per ospitare sacco materiale assorbente di 15 kg con chiave di chiusura;

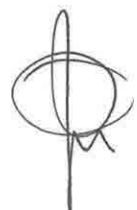
01 cassetta in acciaio inox porta soffiatore elettrico/scoppio misure circa 1300x350x470 mm con chiave apertura lato destro e sinistro veicolo;

Porta scopa e badile;

Telaio di riferimento per l'allestimento

PIAGGIO Porter Maxxi Pianale – Benzina o Benzina/GPL o telaio similare

Normativa Euro vigente al momento della fornitura



3.1.2. Tipologia 2 - Vasca ribaltabile da 3 mc con volta-bidoni su autotelaio N1

Vasca sagomata a tenuta stagna con scivolo a ribaltamento posteriore per il travaso dei rifiuti solidi urbani, capacità > 3 mc;

Alloggiamento su falso-telaio o contro-telaio applicato conformemente al veicolo con sistema autoportante e rinforzato;

Ribaltamento vasca circa 90° tramite cilindro/i idraulici, stabilità del mezzo assicurata da 02 piedini stabilizzatori idraulici, altezza scarico rifiuti ≥ 1.300 mm, tamponi/distanziali di gomma per accoppiamento con vasche o cassoni in fase di scarico;

PTO al motore tramite innesto elettromagnetico, cicalino inserimento PTO con spia luminosa in cabina;

Portello laterale per il conferimento manuale destro e sinistro con sistema di bloccaggio in posizione aperta e chiusura con chiavistello con apertura facilitata con una mano;

Comandi elettrici esterni posizionati sul lato destro in posizione arretrata posteriore, su pulsantiera estraibile per il ribaltamento per il volta bidoni e in materiale antiurto;

Comandi elettrici interno cabina per il ribaltamento e lo scarico del veicolo;

Copertura vasca manuale scorrevole e riavvolgibile manualmente o automaticamente con materiale resistente e impermeabile, scarico liquami con valvola a sfera e manichetta;

Lampeggiate arancione estraibile o abbattibile sopra-cabina;

Scatole di derivazione contatti elettrici, PLC, interruttori e altro in materiale plastico o inox a tenuta stagna e in posizione riparata;

01 cassetta in acciaio inox laterale sotto-telaio porta materiale dimensioni adeguate per ospitare sacco materiale assorbente di 15 kg con chiave di chiusura;

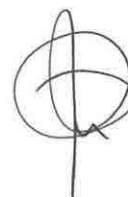
Porta scopa e badile;

Volta-bidoni idraulico posteriore con attacco per bidoni da 120/240/360 lt;

Telaio di riferimento per l'allestimento

PIAGGIO Porter Maxxi Pianale – Benzina o Benzina/GPL o telaio similare

Normativa Euro vigente al momento della fornitura



3.1.3. Tipologia 3 - Vasca ribaltabile da 5 mc con volta-contenitori su autotelaio N1

Vasca sagomata a tenuta stagna con scivolo a ribaltamento posteriore per il travaso dei rifiuti solidi urbani, capacità utile > 4,9 mc;

Alloggiamento su falso-telaio o contro-telaio applicato conformemente al veicolo con sistema autoportante e rinforzato;

Ribaltamento vasca circa 90° tramite cilindro/i idraulico/i, stabilità del mezzo assicurata da 02 piedini stabilizzatori idraulici a rullo, altezza scarico rifiuti ≥ 1.300 mm, tamponi/distanziali di gomma per accoppiamento con vasche, cassoni e compattatori posteriori in fase di scarico;

PTO originale applicata al cambio, cicalino inserimento PTO interno/esterno con regolazione automatica del volume con spia luminosa di inserimento in cabina;

Portello laterale per il conferimento manuale destro e sinistro con sistema di bloccaggio in posizione aperta e chiusura con chiavistello con apertura facilitata con una mano;

Comandi elettrici esterni posizionati sul lato destro in posizione arretrata posteriore, fissi e in materiale antiurto per le operazioni di scarico contenitori;

Comandi elettrici esterni fissi per le operazioni di ribaltamento vasca;

Comandi elettrici interno cabina per il ribaltamento e lo scarico del veicolo;

Lampeggiate estraibile o abbattibile sopra-cabina, lampeggiante lato posteriore sinistro;

Display status servizio attrezzatura

Telecamera posteriore con display di almeno 5 pollici eventualmente integrata con status servizio attrezzatura;

Scatole di derivazione contatti elettrici, PLC, interruttori e altro in materiale plastico o inox a tenuta stagna e in posizione riparata;

01 cassetta in acciaio inox laterale sotto-telaio porta materiale dimensioni adeguate per ospitare sacco materiale assorbente di 15 kg con chiave di chiusura;

Porta scopa e badile, 02 fari da lavoro posteriori zona volta-contenitori, 01 faro da lavoro lato dx, estintore a polvere 5 kg con cover rigida;

Copertura vasca manuale scorrevole e riavvolgibile manualmente o automaticamente con materiale resistente e impermeabile, scarico liquami con valvola a sfera e manichetta;

Volta-contenitori idraulico posteriore con attacco per bidoni da 120/240/360 lt (movimentazione contemporanea di 02 bidoni) e attacco per contenitori da 770, 1100 DIN coperchio piano e 1700 DIN, sistema di aggancio automatico per contenitori con attacco a pettine;

Telaio di riferimento per l'allestimento

IVECO Daily 35C15H QUAD TOR – Diesel – passo 3000 mm

Cambio manuale meccanico, sospensioni maggiorate (balestrini supplementari posteriori), serbatoio carburante 100 lt, Expansion Module, guida sx o dx



3.2. CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE LOTTO 2

3.2.1. Tipologia 1 - Vasca ribaltabile da 7 mc con costipatore e volta-contenitori su autotelaio N2

Vasca sagomata a tenuta stagna con scivolo a ribaltamento posteriore per il travaso dei rifiuti solidi urbani, capacità utile > 6,5 mc;

Alloggiamento su falso-telaio o contro-telaio applicato conformemente al veicolo con sistema autoportante e rinforzato;

Ribaltamento vasca circa 90° tramite cilindro/i idraulico, stabilità del mezzo assicurata da 02 piedini stabilizzatori idraulici a rullo, altezza scarico rifiuti ≥ 1.300 mm, tamponi/distanziali di gomma per accoppiamento con vasche, cassoni e compattatori posteriori in fase di scarico. Sistema di costipazione a pala articolata con movimentazione scorrevole idraulica, rapporto di compattazione almeno 3:1, tutti i meccanismi e gli organi di movimentazione della pala dovranno essere nascosti o protetti meccanicamente;

Scarico liquami con valvola a sfera e manichetta;

PTO originale al cambio con cicalino inserimento PTO interno/esterno con regolazione automatica del volume con spia luminosa di inserimento in cabina;

Portello laterale per il conferimento manuale destro e sinistro con sistema di bloccaggio in posizione aperta e chiusura con chiavistello e guarnizione a tenuta con apertura facilitata con una mano, sensore di sicurezza per esclusione movimentazione pala con sportello/i aperto/i;

Comandi elettrici esterni posizionati sul lato destro in posizione arretrata posteriore, fissi e in materiale antiurto per le operazioni di scarico contenitori;

Comandi elettrici esterni posizionati sul lato destro fissi per le operazioni di attivazione sistema di costipazione e di ribaltamento vasca;

Comandi elettrici interno cabina per il ribaltamento e lo scarico del veicolo;

Lampeggiate estraibile o abbattibile sopra-cabina, lampeggiante lato posteriore sinistro;

Display status servizio attrezzatura;

Telecamera posteriore con display dimensionato, eventualmente integrato con status servizio attrezzatura;

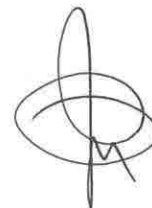
Scatole di derivazione contatti elettrici, PLC, interruttori e altro in materiale plastico o inox a tenuta stagna e in posizione riparata;

01 cassetta in acciaio inox laterale sotto-telaio porta materiale dimensioni adeguate per ospitare sacco materiale assorbente di 15 kg con chiave di chiusura;

Porta scopa e badile, 02 fari da lavoro posteriori zona volta-contenitori, 01 faro da lavoro lato dx, estintore a polvere 5 kg con cover rigida;

Volta-contenitori idraulico posteriore con attacco per bidoni da 120/240/360 lt (movimentazione contemporanea di 02 bidoni) e attacco per contenitori da 770, 1100 DIN coperchio piano, 1300/1700 Bologna e DIN; sistema di aggancio automatico per contenitori con attacco a pettine. Sistema automatico di aggancio bidone lato dx.

Sistema di ingrassaggio automatico a più punti con grasso densità 2 (tipo CIAPONI)



Telaio di riferimento per l'allestimento

IVECO Daily 70C17H – Diesel Normativa Euro VI – passo 3450 mm

Sospensioni maggiorate (balestrini supplementari posteriori), serbatoio carburante 100 lt, Expansion Module, cambio manuale guida sx o dx.

Elemento costipatore

La vasca sarà equipaggiata con un dispositivo meccanico ad azionamento idraulico tramite attuatori e cinematismi adeguati con funzione di riduzione volumetrica del rifiuto.

Tale dispositivo sarà composto da una struttura con sistema monopala articolata su elemento scorrevole guidato da appositi sistemi di controllo di finecorsa e di spostamento.

Le funzioni operative dell'apparato di costipazione dovranno essere selezionate da appositi pulsanti in grado di azionare l'attivazione dei cicli operativi con sequenza di movimentazione singola, ciclica e continua anche in modalità automatica. Dovrà altresì essere possibile la movimentazione in senso inverso alla costipazione per la sola attività di scarico (vasca ribaltata).

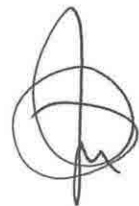
In caso di utilizzo del volta contenitori contestualmente all'elemento costipatore il primo ha sempre priorità nella movimentazione e utilizzo della potenza; unica limitazione nel caso in cui la pala sia in massima estensione, dovrà essere prevista una sequenza di movimentazione al fine di rendere libera la zona di carico entro vasca prima di poter ribaltare completamente il contenitore.

Elementi extra

L'allestitore dovrà fornire un contenitore metallico esterno agganciabile e autorizzato alla circolazione stradale da configurare in fase di ordine.

La Committente si riserva di richiederlo per tutti o solo alcuni pezzi e indicativamente potrà essere richiesto con larghezza pari a ½ rastrelliera o rastrelliera intera, e profondità massima omologabile.

L'elemento, vista la poca complessità nella costruzione, viene quantificato economicamente pari al 2% del valore offerto dell'attrezzatura.



3.3. CARATTERISTICHE TECNICHE COMUNI AI LOTTI

Materiali di costruzione ciclo di preparazione e di verniciatura

I materiali costituenti il controtelaio, vasca, rastrelliera, slitta e pala e nello specifico tubolari, lamiere, longaroni, staffe ecc.. dovranno essere almeno in acciaio speciale S235JR S355JR (UNI 7070/82) o superiori

Tutte le parti in acciaio speciale, dovranno essere trattate nel seguente modo:

- Sabbiatura almeno grado Sa 2½
- Strato primer epossidico specifico
- Strato fondo epossidico
- Finitura smalto poliuretano 1-2 mani di Bianco Puro RAL 9010 e Grigio Traffico RAL 7042 (solo rastrelliera)

Vasca ribaltabile e controtelaio

Le vasche ribaltabili saranno costruite con superficie interna liscia e con una sporgenza del bordo di scarico tale da impedire qualsiasi fuoriuscita dei rifiuti anche liquidi in fase di accoppiamento con cassoni o con compattatori (anche con attrezzatura volta contenitori), non dovrà essere montata nessuna appendice, slitta o guaina sul bordo di scarico al fine di aumentarne la sporgenza.

La sequenza di ribaltamento dovrà provvedere la fuoriuscita e l'appoggio totale dei piedini stabilizzatori prima della fase di ribaltamento. Analogamente la fase successiva dovrà prevedere prima la discesa della vasca e poi il rientro dei piedini stabilizzatori.

Durante il ribaltamento il gruppo volta contenitori deve rimanere in posizione chiusa.

Attrezzatura volta contenitori

L'attrezzatura volta contenitori non dovrà eccedere oltre i limiti di sagoma del veicolo e oltre i limiti di carrozzabilità in posizione di riposo.

Il sistema non dovrà consentire la movimentazione, anche accidentale, del volta contenitori durante la fase di trasferimento

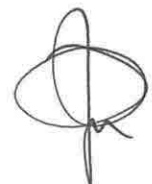
La sequenza di movimentazione sarà tale da non consentire sversamenti del contenuto dei contenitori al di fuori della vasca anche in presenza di liquidi. La velocità di rotazione sarà regolabile alle necessità operative.

La capacità di sollevamento sarà quella prevista dalle norme UNI per i carichi ammessi per le tipologie di contenitori descritti.

L'angolo di ribaltamento dei contenitori in fase di scarico dovrà essere $\geq 45^\circ$ rispetto al piano orizzontale.

Impianto oleodinamico

Lo standard qualitativo dell'olio dell'impianto oleodinamico sarà un olio a base sintetica ad alto indice di biodegradabilità. I parametri di riferimento saranno quelli dell'olio "AGIP ARNICA S" oppure "PANOLIN HLP SINTH 46. ".



4. SPECIFICA TECNICA DI ASSISTENZA AL SISTEMA

GENERALITA'

Il fornitore dovrà garantire e fornire la costante assistenza in garanzia per tutti i veicoli forniti alla Committente. L'assistenza opererà direttamente o tramite enti debitamente autorizzati ad effettuare tutti gli interventi manutentivi necessari.

GARANZIE

Le condizioni generali di garanzia saranno determinate almeno dalle condizioni di garanzia previste per legge e determinate dalle normative Comunitarie Vigenti, devono prevedere una copertura di almeno 02 anni.

La garanzia sarà esclusa per tutte le anomalie di funzionamento dovute a negligenze o carenze nell'utilizzo corretto del mezzo, semprechè tali mancanze non siano frutto di inadeguata informazione resa allo stesso utilizzatore tramite la documentazione tecnica prevista (libretto uso e manutenzione,...), piano di formazione o altro.

Eventuali condizioni supplementari o aggiuntive rispetto agli standard normati dovranno essere elementi consolidati della fornitura, determinati dal Fornitore ed evidenziati da documentazione di supporto specifica.

La data di inizio della Garanzia coinciderà con la data di immatricolazione del mezzo (nel caso di nuova immatricolazione) o la data di re-immatricolazione (negli altri casi)

ASSISTENZA TECNICA

Tramite il Piano di Assistenza in garanzia il fornitore dovrà garantire idonea copertura di Assistenza Tecnica e le necessità di pronto intervento non programmato o urgente rientranti nella copertura.

Il fornitore dovrà pertanto fornire un elenco dei centri di assistenza diretti e delle Officine Autorizzate, completo di indirizzo e n° telefonico, da contattare in caso di problematiche.

La fornitura del servizio di assistenza, potrà essere richiesta indifferentemente presso l'Azienda, presso terzi o presso l'Affidataria.

Tutti gli interventi in garanzia, dovranno essere iniziati con le modalità specificate nel piano di assistenza post-vendita.

A tutti i ritardi, non giustificabili, verrà applicata una penale giornaliera per le giornate di fermo macchina.

L'Assistenza tecnica presso le pertinenze della Committente dovrà comunque avvenire sempre in accordo con le esigenze tecnico-operative del richiedente e in ottemperanza alle procedure e alla regolamentazione di sicurezza in vigore presso le pertinenze della stessa.

Le officine autorizzate dovranno essere qualificate dal fornitore, dovranno essere dotate delle attrezzature specifiche adeguate e di personale qualificato, nelle specializzazioni relative alle tecnologie di diagnosi e manutenzione. Dovranno altresì essere in regola con le leggi vigenti relativamente alle disposizioni istituzionali, per quanto riguarda la legislazione sulla sicurezza e sulla prevenzione per i lavoratori.



MODALITA'

L'assistenza in garanzia dovrà essere fornita con adeguati ausili tecnici (officina mobile o quant'altro) presso la sede della Committente per tutti gli interventi, salvo per le necessità specifiche di lavorazioni o interventi da eseguirsi presso officine attrezzate.

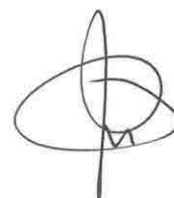
In questo caso l'assistenza deve essere in grado di ritirare eventualmente il mezzo dalle pertinenze della Committente e restituirlo ad intervento eseguito.

In base alle esigenze congiunte l'Azienda e l'assegnataria concordano sulla data di consegna del mezzo. Gli interventi dovranno comportare il tempo strettamente necessario alle lavorazioni dell'intervento e consentire l'immediata riconsegna del mezzo.

Tutti i ritardi nell'effettuazione degli interventi in garanzia saranno coperti da penale quotidiana per le giornate di fermo quale risarcimento danni per mancato utilizzo del mezzo.

Eventuali interventi non in garanzia saranno completati nel minor tempo possibile, stabilito in accordo con la Committente.

Il fornitore dovrà produrre catalogo ufficiale della ricambistica, completo di codifica identificativa dei vari articoli e descrizione del prodotto. Analogamente dovrà essere fornito listino prezzi ufficiale con gli sconti percentuali secondo le categorie merceologiche di appartenenza

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized, circular scribble with a vertical line extending downwards from the center.

5. SPECIFICA TECNICA DI VALUTAZIONE DEL SISTEMA

5.1 DOCUMENTAZIONE TECNICA DI GARA

Le proposte di fornitura dovranno essere accompagnate tassativamente da documentazione tecnica completa da cui si possano ricavare informazioni dettagliate sulle caratteristiche tecniche dei veicoli. Occorrerà pertanto che venga fornito materiale tecnico specifico, prontuari, relazioni, schede tecniche, ecc.,.

Nel dettaglio deve essere fornita come documentazione specifica per tipologia e LOTTO:

- **Scheda tecnica descrittiva** del prodotto offerto, compilata in tutte le sue parti. (Allegato A al CSA)
- **Relazione tecnica descrittiva** del prodotto offerto con evidenza delle caratteristiche tecniche relative alle peculiarità dell'attrezzatura, dovrà altresì contenere informazioni e dati tecnici da dove si possano evidenziare e quindi analizzare le caratteristiche specifiche della componentistica meccanica, idraulica e qualità dei materiali impiegati, comprensivo di ciclo di preparazione e verniciatura fornito, copia certificato di approvazione del primo modello commercializzato.
- **Condizioni generali di Garanzia** ed eventuali estensioni proposte oltre a quelle richieste da Legge. Deve essere riportata soglia di copertura della garanzia su tutta l'attrezzatura e/o nel dettaglio sulle parti singole o in kit;
- **Centro di assistenza ufficiale** più vicino alla sede legale di Venezia, indicazione del nominativo e distanza dalla sede.
- **Certificato CE di approvazione primo esemplare** per il LOTTO 1 tipologia 2, per il LOTTO 2 tipologia 1

5.2. VALUTAZIONE TECNICA DI GARA

La Committente effettuerà una prima verifica di corrispondenza delle caratteristiche tecniche documentate nell'offerta rispetto a quelle indicate nel CSA, se negativa si procederà con l'esclusione per mancata corrispondenza a quanto richiesto.

Nella fase di verifica riguardante l'aspetto tecnico funzionale dei veicoli, relativamente ai vincoli e ai parametri previsti dal capitolato e alle caratteristiche dichiarate dal costruttore, saranno sviluppate delle considerazioni mirate a far emergere le caratteristiche qualitative e performanti di quanto offerto.

Le valutazioni tecniche sono state elaborate per mantenere lo standard di fornitura parametrato allo standard presente in azienda, sia tecnico che di potenzialità di utilizzo.

5.2.1. Valutazioni del LOTTO 1

Saranno effettuate verifiche su un campione funzionante e simile con quello oggetto di gara. Verrà richiesta visione dello stesso presso la sede VERITAS di Mirano con fornitura del mezzo senza alcun onere a carico della Committente.

Per quanto sopra devono essere presentate le seguenti tipologie e la loro configurazione minima richiesta:

Tipologia 2 – Vasca ribaltabile da circa 3 mc con rastrelliera volta bidoni e 01 sportello laterale di carico

Tipologia 3 – Vasca ribaltabile da 5 mc con volta-contenitori su autotelaio N1, rastrelliera volta bidoni/cassonetti da 240 lt fino a 1300 lt, 01 sportello laterale di carico, telaio marca libera da 3,5 ton di MTT.

Sarà necessario rendere disponibile un'attrezzatura uguale per marca e modello (sigla commerciale) a quella offerta in gara anche su telaio differente rispetto alle indicazioni di configurazione, resta indispensabile mantenere la stessa configurazione dell'impianto oleodinamico per potenza e materiali installati rispetto a quanto offerto e riportato in Allegato A. I veicoli devono essere accompagnati da Certificato CE di Approvazione.



Verifiche funzionali TIPOLOGIA 2:

- *Gruppo rastrelliera, movimentazione e scarico rifiuti;*
Prova di sollevamento e scarico totale contenitore 240 lt con all'interno 1/3 volume di acqua.
- *Gruppo vasca, movimentazione e accoppiamento per scarico;*
Prova di scarico totale con vasca riempita con una quantità di rifiuto di 600 kg.

Verifiche funzionali TIPOLOGIA 3:

- *Gruppo rastrelliera, movimentazione e scarico rifiuti;*
Prova di sollevamento e scarico totale contenitore 1300 lt con all'interno 300 kg di rifiuto e contenitore 240 lt con all'interno 1/3 volume di acqua
- *Gruppo vasca, movimentazione e accoppiamento per scarico;*
Prova di scarico totale con vasca riempita con una quantità di rifiuto frazione organica di 1100 kg.

5.2.2. Valutazioni del LOTTO 2

Saranno effettuate verifiche su un campione funzionante e simile con quello oggetto di gara. Verrà richiesta visione dello stesso presso la sede VERITAS di Mirano con fornitura del mezzo senza alcun onere a carico della Committente.

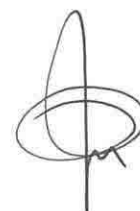
Per quanto sopra deve essere presentata la tipologia relativa al lotto e con la seguente configurazione minima richiesta:

Tipologia 1 – Vasca ribaltabile da circa 7 mc con costipatore e rastrelliera volta bidoni/cassonetti da 240 lt fino a 1300 lt, 01 sportello laterale di carico, display status attrezzatura, telaio marca libera almeno 7,0 ton di MTT.

Sarà necessario rendere disponibile un'attrezzatura uguale per marca e modello (sigla commerciale) a quella offerta in gara anche su telaio differente rispetto alle indicazioni di configurazione, resta indispensabile mantenere la stessa configurazione dell'impianto oleodinamico per potenza e materiali installati rispetto a quanto offerto e riportato in Allegato A. Il veicolo deve essere accompagnato da Certificato CE di Approvazione.

Verifiche funzionali TIPOLOGIA 1:

- *Gruppo rastrelliera, movimentazione e scarico rifiuti;*
Prova di sollevamento e scarico totale contenitore 1300 lt con all'interno 300 kg di rifiuto, pala costipatrice in azionamento automatico, e contenitore 240 lt con all'interno 1/3 volume di acqua.
- *Gruppo vasca, movimentazione e accoppiamento per scarico;*
Prova di scarico totale con vasca riempita con una quantità di rifiuto frazione organica non inferiore a 3000 kg, pala costipatrice in azionamento automatico inverso.
- *Gruppo costipatore, movimentazione e capacità di compressione;*
Prova di carico con rifiuto frazione carta/cartone da zona travaso. Pala costipatrice in azionamento manuale.



5.2.3. Giudizio

Verifica positiva:

- *Gruppo rastrelliera, movimentazione e scarico rifiuti.*
Sollevamento completo a fine corsa del contenitore e scarico del contenuto all'interno della vasca. Con acqua scarico completo in vasca senza fuoriuscita di liquido.
- *Gruppo vasca, movimentazione e accoppiamento per scarico.*
Sollevamento completo a fine corsa della vasca e scarico totale a terra o su cassone del rifiuto
- *Gruppo costipatore, movimentazione e capacità di compressione.*
Carico del rifiuto fino a costipazione completa, ovvero fino a traboccamento vasca o a blocco totale pala. Quantità minima di rifiuto caricato 1300 kg.

In caso di mancato superamento di tutte o solo una delle verifica richieste per LOTTO si procederà all'esclusione totale dalla fornitura dello stesso.

L'allegato A farà da linea guida per il controllo del mezzo per le verifiche.

Tutte le verifiche devono essere fatte con l'impianto oleodinamico configurato come da offerta, devono essere rispettate le marche e modelli di pompe dichiarate oltre alla pressione di lavoro (dovrà essere presente un manometro sul mezzo) e ai giri motore, numero di pistoni e tipo. La Committente dovrà poter accedere in maniera facile ad etichette, sigle e manometri (anche tramite fossa di ispezione) per poter confrontare quanto riportato nelle stesse.

L'occultamento o la manomissione di quanto richiesto sarà considerato ostativo alla buona riuscita della verifica e valutato negativamente con esclusione dalla gara.

Portare un mezzo non configurato come riportato nell'allegato A comporta esclusione dalla gara.

Nel caso si verificassero rotture o inceppamenti dell'attrezzatura derivanti da eccessivo sforzo, ovvero l'attrezzatura portata in prova non è stata dimensionata su quanto riportato e richiesto in questo CSA, la Committente si riterrà sollevata da qualsiasi colpa o dolo e si procederà comunque con esclusione dalla gara

5.3 MERITO TECNICO

Le verifiche di merito saranno effettuate nell'ambito delle verifiche tecniche anche con implementazione delle prove (ai soli fini di merito tecnico) e sulla documentazione tecnica consegnata e riguarderanno:

Parametro A) Gruppo rastrelliera, movimentazione e scarico rifiuti

- A1) Affinità costruttiva all'approntamento dei contenitori in fase di aggancio;
- A2) Fluidità nella movimentazione dei contenitori in fase di salita/scarico/discesa e limitazione ai contraccolpi;

Parametro B) Gruppo vasca, movimentazione e accoppiamento per scarico

- B1) Accorgimenti tecnici mirati a garantire la migliore fuoriuscita del rifiuto in fase di scarico;
- B2) Fluidità nella movimentazione della vasca in fase di salita/discesa e limitazione ai contraccolpi;



Parametro C) Gruppo costipatore, movimentazione e compattazione, solo LOTTO 2

- C1) Fluidità nella movimentazione della pala in fase di compattazione/espulsione e limitazione ai contraccolpi;

Parametro D) Valutazione affidabilità del progetto

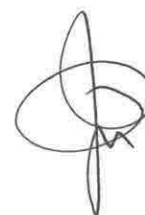
- La Committente precisa che, in merito a questo parametro, ritiene importante l'affidabilità del progetto legato all'attrezzatura/e in oggetto al presente CSA. Nell'ambito di valutazione dell'affidabilità verrà dato adeguato punteggio all'attrezzatura offerta se dimostra un'elevata commercializzazione temporale, farà testo la data riportata sul certificato di approvazione CE del primo modello commercializzato o primo documento disponibile (per essere valido deve riportare modello uguale a quello offerto e numero seriale); difatti la longevità di commercializzazione di un prodotto di questa categoria risulta proporzionale all'affidabilità e al suo successo presso gli utilizzatori.

Parametro E) Estensione della garanzia

- Estensione della garanzia offerta superiore ad anni 2. Verrà dato adeguato peso alle offerte di estensione con riferimento al numero di anni, la copertura della garanzia offerta è intesa completa.

Parametro F) Vicinanza Centro Assistenza Ufficiale

- Valutazione su vicinanza Centro Assistenza Ufficiale alla sede Legale della Committente. Per distanza si intende "Google Maps percorso più corto".



6. SPECIFICA TECNICA DI FORNITURA DEL SISTEMA

GENERALITA'

All'atto della formulazione dell'ordine, sia che si tratti di fornitura singola, sia che si tratti di forniture multiple, verrà redatta dalla D.L. della Committente con l'aiuto del fornitore, una S.T.F. (scheda tecnica di fornitura) nella quale verrà evidenziata la configurazione di fornitura di ciascuna tipologia.

Tali dati saranno conformi con quanto predisposto dal presente capitolato e dal prontuario tecnico di fornitura vigente e presentato in gara. Qualora si determinino evoluzioni tecnologiche del prodotto e dei modelli disponibili, sarà cura e obbligo del fornitore, pena la impossibilità di formulazione di richiesta della Committente, produrre tempestivamente e ogniqualvolta si manifesti la necessità, la documentazione tecnica equivalente aggiornata,.

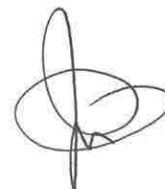
DIREZIONE LAVORI

La Direzione Lavori è l'organo deputato a seguire le operazioni di realizzazione della macchina fino alla sua consegna alla Committente.

Compito della D.L. è quindi:

- Provvedere all'avvio / consegna attività,
- Richiamare e vigilare sull'osservanza delle norme del Capitolato, sul rispetto delle caratteristiche tecniche richieste dell'offerta di fornitura,
- Verificare l'andamento della fornitura lavori, approvare le modalità esecutive e accettare le caratteristiche tecniche di equivalenza, nella componentistica e nei materiali in utilizzo,
- Verificare che siano soddisfatte le fasi dello stato di avanzamento delle attività, interagendo in caso di forniture e destinazioni multiple,
- Accertare lo stato conclusivo di configurazione prima della consegna,
- Chiedere e coordinare il trasferimento dei veicoli;
- Effettuare i collaudi previsti.

La D.L. si riserverà di effettuare in qualunque momento visite, sopralluoghi ed ispezioni per verificare lo stato di avanzamento lavori e controllarne la rispondenza alle specifiche tecniche.



MODALITA' DI FORNITURA

Consegna

Il fornitore deve ritenersi impegnato, successivamente alle operazioni di sistemazione e approntamento definitivo per rendere il mezzo pronto all'uso (applicazione targhe, codifica numerica aziendale, applicazione logo e sistemazioni varie, a provvedere alla consegna finale del mezzo presso il deposito di riferimento della Committente contattando preventivamente la D.L..

Verranno forniti adesivi logo, codifica Aziendale e figurini nei quali, per ogni veicolo fornito alle Aziende del Gruppo Veritas, sarà evidente il punto di posizionamento degli stessi. Il fornitore deve farsi carico di tutti gli oneri economici di stampa e applicazione adesivi obbligatori per la marcia su strada (tipo c/to terzi, c/to proprio, sagoma laterale, ecc..).

Addestramento personale conducente

In concomitanza con le procedure di consegna delle attrezzature si dovranno predisporre e organizzare corsi di preparazione per l'utilizzo della macchina. I corsi di preparazione saranno suddivisi in più ambiti (a discrezione della Committente in aula o sul veicolo) e dedicati al personale conducente.

I corsi dovranno essere tenuti da personale docente qualificato in grado di soddisfare le necessità conoscitive, fino nei minimi dettagli, per tutto il personale interessato. Gli argomenti da trattare riguarderanno principalmente l'ottimizzazione nell'utilizzo delle macchine in funzione dei parametri di efficienza dei consumi, efficienza nell'uso e di mantenimento nel tempo.

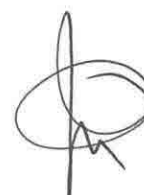
La ditta dovrà mettere a disposizione uno o più istruttori per un pacchetto di 16 ore complessive suddivisibili in più giornate. I corsi di addestramento avranno luogo prevalentemente presso la Sede della Committente e in concomitanza con la consegna dei veicoli, saranno concordati e organizzati a cura dei singoli Responsabili Area.

Addestramento personale tecnico officina

In concomitanza con le procedure di consegna delle attrezzature si dovranno predisporre e organizzare corsi di preparazione per la manutenzione della macchina. I corsi di preparazione saranno suddivisi in più ambiti (a discrezione della Committente in aula o sul veicolo) e dedicati al personale tecnico di officina.

I corsi dovranno essere tenuti da personale docente qualificato in grado di soddisfare le necessità conoscitive, fino nei minimi dettagli, per tutto il personale interessato. Gli argomenti da trattare riguarderanno principalmente la manutenzione dell'attrezzatura nel tempo, le caratteristiche peculiari del sistema idraulico e i controlli da eseguire per mantenere efficiente l'attrezzatura nel tempo.

La ditta dovrà mettere a disposizione uno o più istruttori per un pacchetto di 08 ore complessive all'anno per tutta la durata della fornitura. I corsi di addestramento avranno luogo prevalentemente presso le officine interne della Committente e in concomitanza con la consegna dei veicoli, saranno concordati e organizzati a cura dei singoli Responsabili Officina.



CAPITOLATO SPECIALE PER LA FORNITURA E ALLESTIMENTO DI ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI TIPO VASCA RIBALTABILE DA 2 A 7 MC PER AUTOTELAI N1 E N2**Termini di consegna**

I termini di consegna per ciascuna fornitura sono da considerarsi inderogabili e compatibili con le tempistiche raggiungibili nelle condizioni definite all'atto della aggiudicazione della fornitura o convenute nella formalizzazione dell'ordine.

I tempi massimi di consegna non dovranno comunque superare di massima i 60 giorni solari consecutivi dalla formalizzazione dell'ordine e dalla consegna dei relativi telai da allestire, fatte salve cause di forza maggiore o condizioni di fornitura specifiche particolari certificate di unicità.

Il mancato rispetto dei tempi di consegna, non supportato da valide e accettabili motivazioni, comporterà l'applicazione di una penale quotidiana per ritardata consegna a termini di gara.

La fornitura dovrà seguire le tempistiche previste o, nel caso di impedimenti di qualsiasi natura, il fornitore dovrà provvedere a comunicarne con tempestività la difformità alla D.L., fornendo valide motivazioni e ipotizzando un piano di rientro nel programma.

L'accettazione del piano di rientro del programma di consegna avverrà esclusivamente ed a insindacabile giudizio della D.L. della Committente e la stessa non comporta sistematicamente l'esenzione dall'applicazione di penali.

Documentazione Tecnica

Con la consegna del singolo veicolo, dovranno essere consegnata la seguente documentazione:

- Manuale uso per l'autista;
- Estremi copertura garanzia
- Manuale manutenzione, per tecnici di officina, completo di disegni, schemi, foto ecc.;
- Catalogo ricambi, completo di disegni esplosi per la rapida identificazione degli stessi;

Documentazione per l'immatricolazione

Il fornitore dovrà produrre tutti i documenti di propria competenza necessari per l'immatricolazione del mezzo, secondo la categoria di riferimento ed inviarli presso Agenzie di Pratiche Automobilistiche individuate dalla Committente.

Restano a carico della Committente le spese di Immatricolazione, tasse regionali e bolli.

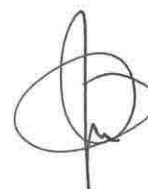
Collaudo della Direzione Tecnica

Il collaudo è l'atto tecnico finale che determina e constata la conclusione tecnica della fornitura.

In fase di collaudo la D.L. dovrà:

- Approvare, accettare o respingere motivatamente, le configurazioni di fornitura e il lavoro eseguito;
- Predisporre i piani di rientro per le difformità non accettabili.
- Esprimere parere sulle eventuali riserve in merito alle penalità, qualora ve ne siano gli estremi;

Le operazioni di collaudo sono le verifiche tecniche effettuate dalla DL. presso il fornitore prima della conclusione e la messa a disposizione del veicolo.



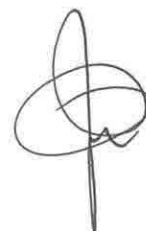
CAPITOLATO SPECIALE PER LA FORNITURA E ALLESTIMENTO DI ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI TIPO VASCA RIBALTABILE DA 2 A 7 MC PER AUTOTELAI N1 E N2

Il collaudo consisterà nell'effettuazione di prove e verifiche tecniche atte a testare la rispondenza del mezzo ai requisiti del presente capitolato, dell'offerta tecnica di gara e del mezzo fornito, per validare la conclusione positiva della fornitura.

L'esito positivo del collaudo finale porterà alla definizione positiva delle pratiche amministrativo-contabili, di immatricolazione e consegna del veicolo.

Le motivazioni in caso di esiti negativi saranno circostanziate e comunicate per iscritto (entro 10 giorni dalla visita di collaudo) all'allestitore che dovrà predisporre entro 10 giorni un dettagliato piano di rientro. La D.L. che si riserva di accettare i contenuti del piano di rientro, valuterà la rispondenza o meno delle soluzioni tecniche adottate alle prescrizioni contrattuali e quindi sancirà o meno il ricorso eventuale a una ridefinizione contrattuale della fornitura.

Fino alla effettuazione finale di collaudo positivo non sarà in alcun caso definita la pratica amministrativa-contabile relativa.

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a vertical line extending downwards.

CAPITOLATO SPECIALE PER LA FORNITURA E ALLESTIMENTO DI ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI TIPO
VASCA RIBALTABILE DA 2 A 7 MC PER AUTOTELAI N1 E N2

ALLEGATO A

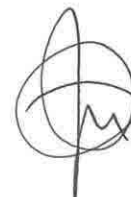
LOTTO 1 – TIPOLOGIA 1

ATTREZZATURA A VASCA RIBALTABILE

1. **Costruttore**
2. **Sigla di identificazione modello** (riportata nel Certificato di Approvazione)
3. **Dati dell'attrezzatura:**
 - Lunghezza mm
 - Larghezza mm
 - Peso Kg
4. **Caratteristiche Vasca:**
 - Capacità volumetrica commerciale m³
 - Angolo di ribaltamento vasca °
 - Sporgenza bordo di scarico da tamponi mm
 - Tempo di scarico vasca (ciclo completo con apertura chiusura) sec
5. **Pressione di esercizio impianto oleodinamico principale** bar
6. **Numero di giri del motore per il normale funzionamento dell'attrezzatura** RPM
7. **Gestione e Componentistica**
 - Pompa principale: Marca Modello
 - Pompa secondaria: Marca Modello
 - Distributore oleodinamico: Marca Modello

Timbro e firma della Ditta

Data



CAPITOLATO SPECIALE PER LA FORNITURA E ALLESTIMENTO DI ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI TIPO
VASCA RIBALTABILE DA 2 A 7 MC PER AUTOTELAI N1 E N2

ALLEGATO A

LOTTO 1 – TIPOLOGIA 2

ATTREZZATURA A VASCA RIBALTABILE

1. **Costruttore**
2. **Sigla di identificazione modello** (riportata nel Certificato di Approvazione)
3. **Dati dell'attrezzatura:**
 - Lunghezza mm
 - Larghezza mm
 - Peso Kg
4. **Caratteristiche Vasca:**
 - Capacità volumetrica commerciale m³
 - Angolo di ribaltamento vasca °
 - Sporgenza bordo di scarico da tamponi mm
 - Tempo di scarico vasca (ciclo completo con apertura chiusura) sec
5. **Caratteristiche volta-contenitori:**
 - Tempo occorrente per effettuare un ciclo completo di movimentazione (con cassonetto inserito gr. presa) sec
 - Angolo di ribaltamento volta-contenitori (rispetto al piano orizzontale) °
6. **Pressione di esercizio impianto oleodinamico principale** bar
- Pressione di esercizio impianto oleodinamico secondario bar
7. **Numero di giri del motore per il normale funzionamento dell'attrezzatura** RPM
8. **Gestione e Componentistica**
 - Pompa principale: Marca Modello
 - Pompa secondaria: Marca Modello
 - Distributore oleodinamico: Marca Modello

Timbro e firma della Ditta

Data

Note: quanto dichiarato nei punti 2 e 8 deve fare parte dell'allestimento del mezzo in prova.
I dati riportati nei punti 6 e 7 saranno controllati in fase di prova, possono discostarsi di +/- 10%.
Per quanto sopra, modalità di valutazione e giudizio, si rimanda al punto 5.2. VALUTAZIONE TECNICA DI GARA del CSA

CAPITOLATO SPECIALE PER LA FORNITURA E ALLESTIMENTO DI ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI TIPO
VASCA RIBALTABILE DA 2 A 7 MC PER AUTOTELAI N1 E N2

ALLEGATO A

LOTTO 1 – TIPOLOGIA 3

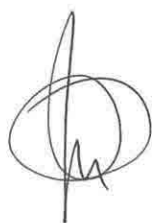
ATTREZZATURA A VASCA RIBALTABILE

1. **Costruttore**
2. **Sigla di identificazione modello** (riportata nel Certificato di Approvazione)
3. **Dati dell'attrezzatura:**
 - Lunghezza mm
 - Larghezza mm
 - Peso Kg
4. **Caratteristiche Vasca:**
 - Capacità volumetrica commerciale m³
 - Angolo di ribaltamento vasca °
 - Sporgenza bordo di scarico da tamponi mm
 - Tempo di scarico vasca (ciclo completo con apertura chiusura) sec
5. **Caratteristiche volta-contenitori:**
 - Tempo occorrente per effettuare un ciclo completo di movimentazione (con cassonetto inserito gr. presa) sec
 - Angolo di ribaltamento volta-contenitori (rispetto al piano orizzontale) °
6. **Pressione di esercizio impianto oleodinamico principale** bar
- Pressione di esercizio impianto oleodinamico secondario bar
7. **Numero di giri del motore per il normale funzionamento dell'attrezzatura** RPM
8. **Gestione e Componentistica**
 - Pompa principale: Marca Modello
 - Pompa secondaria: Marca Modello
 - Distributore oleodinamico: Marca Modello

Timbro e firma della Ditta

Data

Note: quanto dichiarato nei punti 2 e 8 deve fare parte dell'allestimento del mezzo in prova.
I dati riportati nei punti 6 e 7 saranno controllati in fase di prova, possono discostarsi di +/- 10%.
Per quanto sopra, modalità di valutazione e giudizio, si rimanda al punto 5.2. VALUTAZIONE TECNICA DI GARA del CSA



CAPITOLATO SPECIALE PER LA FORNITURA E ALLESTIMENTO DI ATTREZZATURE PER LA RACCOLTA RIFIUTI TIPO
VASCA RIBALTABILE DA 2 A 7 MC PER AUTOTELAI N1 E N2

ALLEGATO A

LOTTO 2 – TIPOLOGIA 1

ATTREZZATURA A VASCA RIBALTABILE

- | | | |
|----|---|----------------------|
| 1. | Costruttore | |
| 2. | Sigla di identificazione modello (riportata nel Certificato di Approvazione) | |
| 3. | Dati dell'attrezzatura: | |
| | • Lunghezza | mm |
| | • Larghezza | mm |
| | • Peso | Kg |
| 4. | Caratteristiche Vasca: | |
| | • Capacità volumetrica commerciale | m ³ |
| | • Angolo di ribaltamento vasca | ° |
| | • Sporgenza bordo di scarico da tamponi | mm |
| | • Tempo di scarico vasca (ciclo completo con apertura chiusura) | sec |
| 5. | Caratteristiche volta-contenitori: | |
| | • Tempo occorrente per effettuare un ciclo completo di movimentazione (con cassonetto inserito gr. presa) | sec |
| | • Angolo di ribaltamento volta-contenitori (rispetto al piano orizzontale) | ° |
| 6. | Caratteristiche pala costipatrice: | |
| | • Tempo occorrente per effettuare un ciclo completo di movimentazione (movimentazione singola) | sec |
| | • Rapporto di compattazione (rifiuto ~70 kg/mc) | |
| 7. | Pressione di esercizio impianto oleodinamico principale | bar |
| | Pressione di esercizio impianto oleodinamico secondario | bar |
| 8. | Numero di giri del motore per il normale funzionamento dell'attrezzatura | RPM |
| 9. | Gestione e Componentistica | |
| | • Pompa principale: Marca | Modello |
| | • Pompa secondaria: Marca | Modello |
| | • Distributore oleodinamico: Marca | Modello |

Timbro e firma della Ditta

Data



Note: quanto dichiarato nei punti 2 e 9 deve fare parte dell'allestimento del mezzo in prova.
I dati riportati nei punti 7 e 8 saranno controllati in fase di prova, possono discostarsi di +/- 10%.
Per quanto sopra, modalità di valutazione e giudizio, si rimanda al punto 5.2. VALUTAZIONE TECNICA DI GARA del CSA